

METALTEK®

**HARDER THAN CHROME (1 100 HV)
REPLACES CHROME ; MEDIUM
CORROSION RESISTANCE**

Typical Applications : Steel Work, Mining,
Construction Equipment, Industrial Applications...

The METALTEK® coating is applied on piston rods to prevent wear and corrosion in medium corrosive industrial environments. The mechanical characteristics (hardness: 1 100 HV) and density of the coating provide a durable, very hard and dense surface with excellent sliding, wear and mating properties, as well as an excellent chemical corrosion resistance, thus resulting in a significant increase in the life of the hydraulic cylinders.



BOP Elevator Telescopic Cylinder
650 x 570, 480 x 380, Stroke 6 100 mm
with METALTEK® rod coating

Le revêtement METALTEK® est appliqué sur les tiges de vérins afin d'apporter une résistance à l'abrasion et à la corrosion dans des environnements industriels moyennement corrosifs. Les caractéristiques mécaniques du revêtement (dureté : 1 100 HV) ainsi que sa densité, garantissent d'excellentes propriétés de glissement, de résistance contre l'usure mécanique et contre les attaques par la corrosion chimique. Ces paramètres contribuent à l'amélioration significative de la durée de vie des vérins hydrauliques.

Mechanical Characteristics	Caractéristiques Mécaniques
Standard thickness min Épaisseur standard min	100 µm
Hardness Dureté	1 100 HV = 70 HRC (Rockwell C)
Standard surface finish Finition de surface	Ra = 0.1 to 0.2 µm



	Chrome	Metaltek®
Pollution	●●●●	●
Corrosion resistance Résistance à la corrosion	●	●●●
Scratch resistance Résistance aux rayures	●	●●●
Abrasion resistance Résistance à l'abrasion	●	●●●
Wear resistance Résistance à l'usure	●	●●●●
Elasticity Élasticité	●	●
Impact resistance Résistance aux chocs	●	●●
Surface finish (Ra/Rt) Finition de surface (Ra/Rt)	●●	●●●
Corrosion resistance Tenue à la corrosion	50 h	1 000 h